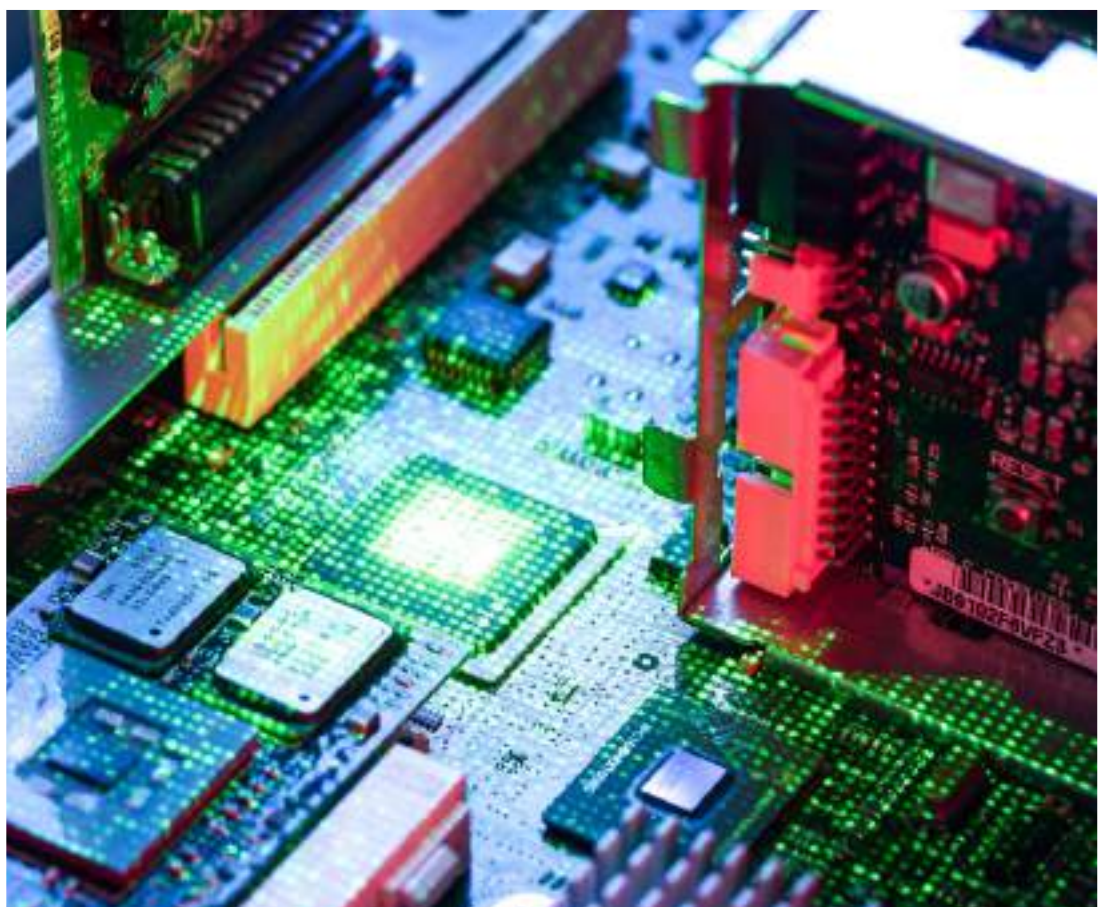




Chip
Semiconductor
Industry



Environment
Health
Safety



芯片半导体行业EHS 技术服务方案

广东天鉴检测技术服务股份有限公司
Skyte Testing Services Guangdong Co., Ltd.

P01 天鉴简介

About SKYTE



P03 职业健康领域服务

Occupational Health

职业病危害识别
职业病危害因素监测与职业健康监护
职业病危害控制措施
应急救援措施



P05 荣誉资质

Qualification & Honor



P02 环境领域服务

Environment

水污染物检测服务
固定污染源大气污染物检测服务
噪声和振动检测服务
运营期企业环境风险排查服务
企业环保管理咨询服务

P04 安全领域服务

Health

生产安全事故应急预案
其他安全服务

P06 更多服务/ 走进天鉴/服务网络

More Services/
Into SKYTE/Service Networks

天鉴使命
SKYTE MISSION

环保
Environmental

农业
Agriculture

质量
Quality

健康
Healthy

安全
Safety

天鉴简介

广东天鉴检测技术服务股份有限公司，简称“天鉴检测”，英文简称“SKYTE”；证券代码：870559。2004年成立于深圳，是国内较早成立的第三方检测机构之一。公司主营业务为生态环境技术服务、职业卫生技术服务、放射卫生技术服务、安全生产技术咨询、消费品检测技术服务、农业环境与农产品检测技术服务等，服务对象为各类企业、劳动者、环保部门、农业农村部门、卫生疾控部门、市场监管局等，针对“质量、环保、健康、安全”（QEHS）开展技术服务。

公司规模

公司总部现有近四千平方米的办公和实验室场地；员工总数300余人，公司聘请了多名技术专家，职员以学历较高的专业技术人员为主，拥有业内较强的专业技术团队和管理团队；广州及汕头设有子公司及实验室，遍布广东全省的营销和客户服务网络，以及外省多个办事机构；实验室仪器设备以进口精密分析仪器为主，仪器设备等各类固定资产总值5000万元以上。

业务能力

天鉴检测自2010年首次获得CNAS及CMA资质以来，现CMA认证项目已多达三千余项，认证领域涵盖海洋、土壤、水、气、噪声、辐射、农产品等多个类别。

天鉴检测曾作为亚运会、大运会等相关项目的检测合作单位，并入列广东省及深圳市政府采购第三方环境检测机构名单，现通过广东省重点行业企业土壤污染状况调查检测实验室备案，更被评为广东省环境检测优秀实验室；是富士康、比亚迪、南方电网、华南所等众多知名客户的主要供应商。天鉴检测经多年发展，现已取得了各地政府部门、企事业单位的广泛认可和一致好评。

服务理念

天鉴检测致力于为客户提供准确的检验，公正的评价，高效的服务，满意的报告；为客户提供“质量、环保、健康、安全”一站式技术服务，努力成为QEHS专业技术服务中国一流品牌！

03/04
公司简介
About SKYTE



环境领域服务

芯片制造过程中会使用大量的化学品、气体等，这些物质在制造过程中可能产生大量有害有毒的废液、废气和固体废物。废液主要包括废水、废酸、废有机物等，其中废水是贯穿整个芯片制造流程的主要污染源，包含少量的酸、碱、有机溶剂、重金属等。废气则主要来源于芯片生产的清洗、均胶、去胶、刻蚀、显影等过程，其中可能包含酸碱废气和有机废气，这些废气如果直接排放会对大气和人体健康造成严重危害。



水污染物检测服务

执行《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）

序号	污染物项目	直接排放						间接排放						污染物排放 监控位置
		电子专用材料	电子元件	印制电路板	半导体器件	显示器件及光电子器件	电子终端产品	电子专用材料	电子元件	印制电路板	半导体器件	显示器件及光电子器件	电子终端产品	
1	pH值				✓						✓			企业废水 总排放口
2	悬浮物(SS)				✓						✓			
3	石油类				✓						✓			
4	化学需氧量(CODCr)				✓						✓			
5	总有机碳(TOC)				✓						✓			
6	氨氮				✓						✓			
7	总氮				✓						✓			
8	总磷				✓						✓			
9	阴离子表面活性剂(LAS)				✓						✓			
10	总氟化物				✓						✓			
11	硫化物	--	--	--	✓	--	--	--	--	--	✓	--	--	车间或生产 设施排放口
12	氟化物			✓			--			✓			--	
13	总铜				✓						✓			
14	总锌	✓	--	--	✓	✓	✓	✓	--	--	✓	✓	✓	
15	总铅				✓						✓			
16	总镉	✓	--	--	✓	--	✓	✓	--	--	✓	--	✓	
17	总铬	✓	--	--	✓	--	✓	✓	--	--	✓	--	✓	
18	六价铬	✓	--	--	✓	--	✓	✓	--	--	✓	--	✓	
19	总砷	✓	--	--	--	✓	✓	✓	--	--	✓	✓	--	
20	总镍				✓						✓			
21	总银				✓						✓			

注：“✓”表示该领域需要测试该指标项目



固定污染源大气污染物检测服务

半导体制造过程中会产生大量废气，包括有机废气和酸碱废气。这些废气主要来源于芯片或线路板生产的清洗、均胶、去胶、刻蚀、显影等工序。废气中可能含有挥发性有机化合物（VOCs）和其他有害物质，对人体健康和环境构成威胁。

常规检测指标：硫酸雾、氯化氢、氟化氢、氯气氰化氢、锡及其化合物、氨、苯、苯系物（苯、甲苯、二甲苯、三甲苯、乙苯和苯乙烯）、总挥发性有机物（HJ 734）、非甲烷总烃、颗粒物、氮氧化物等。

噪声和振动检测服务

半导体生产过程中的机械设备可能产生噪声和振动，对工作环境和周边居民造成影响。我司可提供全方位噪声控制、评估咨询以及现状监测工作。

运营期企业环境风险排查服务

全面识别潜在的环境安全管理隐患，编制环境安全隐患排查报告
纳入土壤重点监管企业土壤、地下水隐患排查

企业环保管理咨询服务

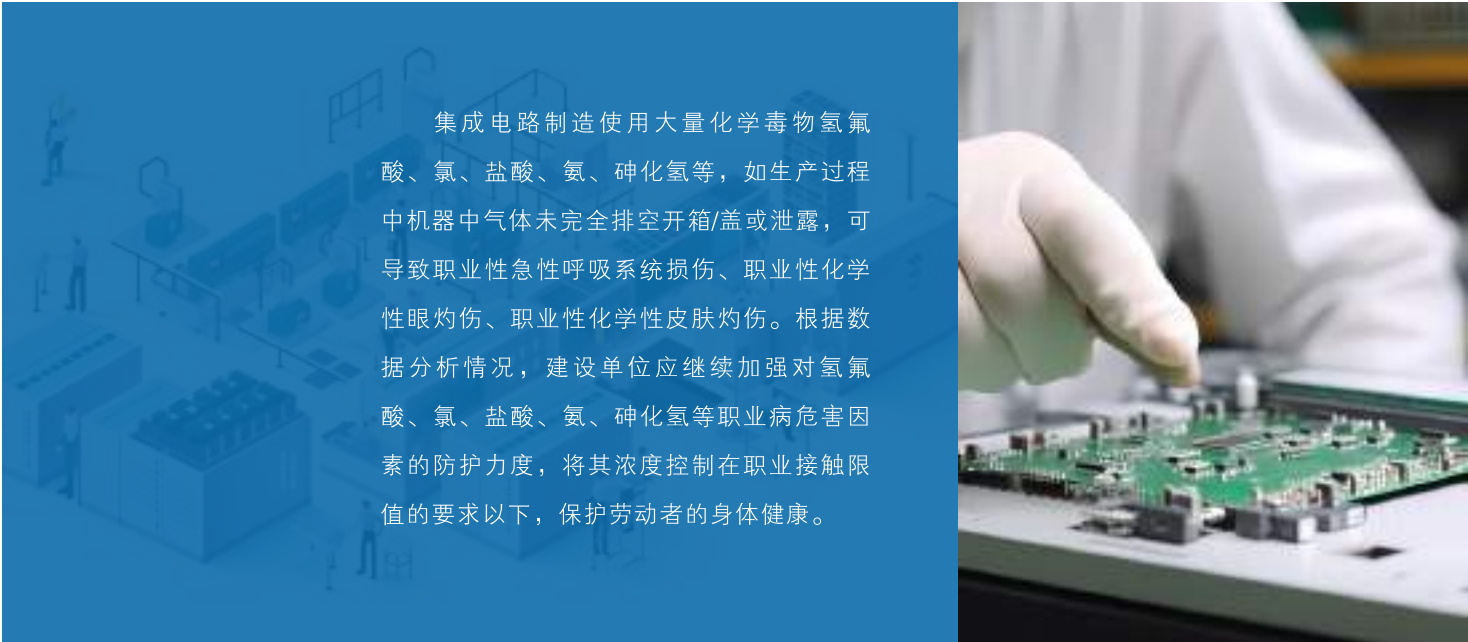
企业环保应急预案报告编制与备案服务
企业排污许可证申报与与证后管理服务
环保设施设计整改咨询服务

职业健康领域服务

职业病危害识别

通过对芯片半导体制造企业使用的原辅料、生产车间布局、设备布局及相关工艺过程等进行综合分析，其存在的主要职业病危害见下表。

工序或地点	可能产生或存在的职业病危害因素
热氧化	1,2-二氯乙烯、氯化氢及盐酸、氯、一氧化氮、二氧化氮
物理气象沉积（PVD）	三氟化氯、噪声
化学气象沉积（CVD）	磷化氢、一氧化氮、氨、乙二醇、氯化氢及盐酸、二氧化碳、氟化氢、氟化物、一氧化碳、二氧化氮、噪声
快速升降温	噪声
光刻-涂胶、曝光、显影	紫外辐射、噪声
光刻-湿法刻蚀	二氧化氮、氟化氢、氟化物、磷酸、乙酸、二氧化碳、氯化氢及盐酸、过氧化氢、氨、异丙醇、噪声、高频电磁场、紫外辐射、激光辐射
光刻-干法刻蚀	氯、溴化氢、氟化物、六氟化硫、一氧化碳、三氯化硼、噪声、高频电磁场、紫外辐射、激光辐射
光刻-去胶	硫酸及三氧化硫、过氧化氢、丙酮、异丙醇、噪声
离子注入	砷化氢、氟化物、磷化氢、氢氧化钾、过氧化氢、三氟化硼、铟及其化合物、异丙醇、噪声、电离辐射（X射线）、高频电磁场
化学机械研磨（CMP）	氟化氢、氨、氢氧化钾、噪声
化学实验室	甲醇、异丙醇、三氯甲烷、硫酸及三氧化硫、二氧化氮、氟化氢、丙酮、氨、氢氧化钠、氯化氢及盐酸、磷酸、过氧化氢、乙酸
失效分析实验室	氨、氯化氢及盐酸、氟化氢、二氧化氮
化学品供应间	过氧化氢、氨、硫酸及三氧化硫、乙酸
碱性废气处理系统	硫酸及三氧化硫、氨、噪声
酸性废气处理系统	氢氧化钠、氟化氢、氯化氢及盐酸、氯、噪声
PCW泵房	噪声
管道层	噪声
有机废气处理系统	乙二醇、异丙醇、丙酮、甲醇、噪声



集成电路制造使用大量化学毒物氢氟酸、氯、盐酸、氨、砷化氢等，如生产过程中机器中气体未完全排空开箱/盖或泄露，可导致职业性急性呼吸系统损伤、职业性化学性眼灼伤、职业性化学性皮肤灼伤。根据数据分析情况，建设单位应继续加强对氢氟酸、氯、盐酸、氨、砷化氢等职业病危害因素的防护力度，将其浓度控制在职业接触限值的要求以下，保护劳动者的身体健康。

工序或地点	可能产生或存在的职业病危害因素
含氟废水处理系统	硫酸及三氧化硫、氢氧化钠、氟化氢、其他粉尘（PAC粉尘）、噪声
综合废水处理系统	硫酸及三氧化硫、磷酸、氢氧化钠、氨、其他粉尘（PAC粉尘）
酸碱废水回收系统	硫酸及三氧化硫、磷酸、氢氧化钠、氨
纯水制备系统	氯化氢及盐酸、氢氧化钠、噪声
冷却水系统	噪声
真空清扫系统	噪声
柴油发电机房	柴油、一氧化碳、二氧化氮、噪声
锅炉房	高温、噪声
柴油泵房	柴油、噪声
化学品库	1,2-二氯乙烯、氟化氢、磷酸、乙酸、二氧化氮（M2清洗液）、二氧化碳、氯化氢及盐酸、氢氧化钾
危险品库	三氟化氯、磷化氢、一氧化氮、氨、乙二醇、二氧化氮（硝酸）、异丙醇、氯、溴化氢、六氟化硫、一氧化碳、丙酮、砷化氢、磷化氢、三氯化硼、三氟化硼、铟及其化合物
危险废物库	1,2-二氯乙烯、氟化氢、磷酸、乙酸、二氧化氮（M2清洗液）、氢氧化钾、三氟化氯、磷化氢、溴化氢、六氟化硫
一般废物库	乙二醇、异丙醇、丙酮、甲醇
变电站	工频电场、噪声
含氨废水处理系统	硫酸及三氧化硫、氢氧化钠、氨、噪声
含氨废水回收系统	硫酸及三氧化硫、氢氧化钠、氨、噪声
研磨废水回收系统	硫酸及三氧化硫、氨、氟化氢、氢氧化钾、噪声

09/10

职业健康
Occupational Health



职业病危害因素监测与职业健康监护

根据《国家卫生健康委办公厅关于公布<建设项目职业病危害风险分类管理目录>的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号），“集成电路制造”属于“职业病危害严重”的行业，按《工作场所职业卫生管理规定》（国家卫生健康委员会令〔2020〕第5号）的规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。

职业健康监护的基本内容包括职业健康检查、职业健康监护档案建立、职业健康状况分析等。职业健康检查包括上岗前、在岗期间和离岗前职业健康检查。上岗前健康检查是指对准备从事某种作业的劳动者进行的健康检查，目的在于了解受检者原来健康状况和各项基础数据，可发现职业禁忌症。定期健康检查是指按一定时间间隔，对接触职业病危害因素的劳动者进行常规的检查，目的在于及时发现职业性疾病的可疑迹象，检出高危人群作为重点监护对象，采取预防措施。



职业病危害控制措施

其职业病危害的防范要点包括：加强工作场所的通风除毒、减噪隔音、屏蔽；使用防毒面罩、手套，防护眼罩、耳塞等防护用品；发生急性职业病危害事故时，应立即采取紧急救援和控制措施。

在个体职业病危害防护装备的使用上，需要注意的事项有：针对生产过程中可能遭受的部位都应选择使用防护用具，如听力系统——听力防护用具、呼吸系统——呼吸防护用具、身体——防护服、手部——防护手套及袖套等个人防护装备，一定要能够达到相应的防护要求且使用者对于环境中存在的危害因素有清晰的了解；选择个人防护装备的时候要注意材料和材质，个人防护装备本身的材料要对使用者无害；尽量保证穿戴的舒适性。

应急救援措施

该行业常储存氢氟酸、氯、盐酸、氨、砷化氢等化学品，储存数量及种类较多，如发生泄漏，短时间内易发生严重事故。虽其暴露频度和职业病危害发生的概率较低，一旦发生则职业病危害后果严重，甚至威胁作业人员的生命健康。

用人单位应制定急性职业中毒应急预案，成立救援机构，并对应急救援处置流程进行标准化规定。在相关地点设置紧急冲淋装置。在各工作场所设置应急器材柜，由专人负责保管。定期组织应急救援小组人员进行救援训练和学习，不定期组织相关急救技能的培训。用人单位还应主动联系附近医院作为外部救援。

如果发生人员有毒气体中毒，应使其迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸并送医。

安全领域服务

生产安全事故应急预案

主要编制依据

《生产安全事故应急预案管理办法》（2019年7月11日应急管理部令第2号修正）；
《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）。

流程

编制、评审预案

接受委托→收集资料→现场调查→编制预案→审核预案→专家现场

评审预案→修改预案→专家复审预案→定稿预案

备案预案（网上备案）

准备电子版资料→广东政务网登录→填报信息→上传

电子版资料→监管部门审核→领取证书

备案预案（书面备案）

准备书面资料→行政服务大厅窗口提交→受理

→监管部门审核→领取证书



其他安全服务

生产安全事故应急预案

安全生产标准化（包含了安全双重预防机制的内容）

安全现状评价

安全三同时（新/改/扩建项目）

安全培训

安全隐患排查

安全托管（可定制服务内容，包括但不限于安全培训、安全隐患排查等）

🏆 资质荣誉

13/14
资质荣誉
Qualification & Honor

- 2010年取得CMA检测机构资质，现认可检测项目3000余项
- 2010年取得CNAS实验室认可资质，检测报告国际认可
- 2010年取得CPSIA（美国消费产品安全委员会认可）资质
- 2012年取得职业卫生技术服务机构资质，成为广东省最早具有此资质的民营机构
- 2012年取得AQSIQ（进出口商品检验鉴定机构）资格证书
- 2014年取得放射卫生技术服务机构资质，2018年、2022年均顺利通过资质延续
- 2014年获得国家高新技术企业认定，2017、2020、2023年成功续证
- 通过ISO 9001、ISO 14001、ISO 45001三大质量管理体系认证
- 获得AAA级信用等级证书
- 2021年全资子公司广州天鉴取得CMA检测机构资质
- 2022年分公司汕头天鉴取得职业卫生技术服务机构资质
- 2023年获得获得广东省农产品质量安全检测机构资质（俗称CATL资质）
- 2025年子公司深圳职康综合门诊部通过广东省卫生健康委员会职业健康检查机构备案



产品检测





天鉴理念

天鉴使命：为实现质量环保健康安全和谐社会而不懈努力！

我们将专注于QEHS技术服务，帮助企业提升产品品质，保障劳动者的健康和安全、保护环境，为企业和政府提供技术服务和技术支撑，为促进全社会质量、环保、健康和安全的提升不懈努力，为社会可持续发展，为构建和谐社会贡献力量！

核心价值：公正诚信严谨专业

我们的核心价值观体现社会伦理、行业特点、职业特征和我们的价值取向，具有很强的针对性，体现社会公众、政府企业和广大劳动者对我们的期待，以及我们自己对于天鉴检测核心价值观的理解和不懈追求！

质量方针：行为公正 方法科学 数据准确 服务高效

我们保证行为公正、客观、实事求是；保证使用科学的检测方法和仪器；保证检测数据的真实性、代表性、客观性和公正性；保证以高效率、优质的服务满足客户的需要，换取客户的信任。

服务宗旨：为客户提供准确的检测、公正的评价、快捷的服务、满意的咨询！

检测要准确、评价须公正、服务应快捷、咨询需满意，这是客户的要求，也是天鉴服务追求的目标！

天鉴目标：成为中国“质量环保健康安全（QEHS）”专业技术服务一流品牌！

QEHS服务已成为当前众多企业的重要服务需求，天鉴检测将致力于成为这一领域的领导者，成为QEHS专业技术服务中国一流品牌！



关注官微 宾至如归

天鉴检测 公正品质

Skyte Testing Services, Impartial Quality Delivered

广东天鉴检测技术服务股份有限公司
地址：深圳市宝安67区留仙一路甲岸科技园一栋7楼

Skyte Testing Services Guangdong Co., Ltd.
Add.: 7/F, Bldg1, Jia'an Hi-Tech Industrial Park, 1st Liuxian road, Block 67, Bao'an District, Shenzhen, P.R.C.

深圳职康综合门诊部
地址：深圳市龙华区龙华街道玉翠社区龙观路12号
桦浩泰工业区B栋101

Shenzhen Zhikang Comprehensive Outpatient Clinic
Add.: Room 101, Building B, Huahotai Industrial Zone,
No. 12 Longguan Road, Yucui Community, Longhua
Street, Longhua District, Shenzhen City

广州市天鉴检测技术服务股份有限公司
地址：广州市黄埔区凤湖二路亿创广场-T3栋-806

Skyte Testing Services Guangzhou Co., Ltd.
Add.: Room 806, Building T3, Yichuang Plaza, Fenghu
2nd Road, Huangpu District, Guangzhou City

汕头市天鉴检测技术服务股份有限公司
地址：汕头市龙湖区珠津路22号厂房A座五楼

Skyte Testing Services Shantou Co., Ltd.
Add.: Floor 5, building a, No.22, Zhujin road, Longhu
District, Shantou.



0755-26992510



www.skyte.com.cn