

信亿塑胶五金（深圳）有限公司扩建项目

竣工环境保护验收意见

2020年5月28日，信亿塑胶五金（深圳）有限公司根据《信亿塑胶五金（深圳）有限公司扩建项目竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批意见等要求对本改扩建项目进行验收，提出意见如下：

验收工作组成员包括验收监测单位、环保设施设计/施工单位、验收监测报告编制单位、建设单位及邀请的三位专家，与会专家和参会成员踏勘了项目车间及处理设施现场，听取了验收监测报告编制单位对有关项目基本情况和验收监测等主要内容的介绍，经认真充分讨论，形成专家评审意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

信亿塑胶五金（深圳）有限公司位于深圳市宝安区沙井街道共和同富裕工业区新桥工业园B1栋1、2、3层。

2013年11月14日，经深圳市宝安区环境保护和水务局深宝环水批【2013】665390号文批准，信亿塑胶五金（深圳）有限公司扩建，生产塑胶制品100万件/年、塑胶五金时钟30万件/年、五金制品100万件/年、运动器械100万件/年、电子产品100万件/年。项目总投资100万元，其中环保投资2万元。

该迁改建项目年产、自动化设备500万件/年、金属件500万件/年。

项目主要生产工艺为注塑成型、烘干、修边、植毛、修理、剥皮、绕线、组装、检查、包装等。

项目劳动定员为30人，采用一日一班制，每天工作8小时，全年工作300天。

（二）建设过程及环保审批情况

信亿塑胶五金（深圳）有限公司扩建项目于2013年11月5日委托深圳市环新环保技术有限公司编制了《信亿塑胶五金（深圳）有限公司扩建项目环境影响报告表》，深圳市宝安区环境保护和水务局于2013年11月14日以深宝环水批【2013】665390号文予以批



王青

张江权

周雪松

准。项目于2014年03投入生产。2019年10月21-22日和2019年12月12-13日由广东天鉴检测技术服务股份有限公司对该扩建项目进行竣工环境保护验收监测，监测期间环保设施正常运转，生产负荷达到75%以上符合验收监测工况要求。

（三）投资情况

项目环评阶段预计总投资 100 万元，其中环保投资 2 万元，占总投资 2%。本项目实际总投资 200 万元，实际环保投资 20 万元，占实际总投资的 10%，主要包括注塑和焊锡废气的收集和治理环保设施等方面的费用。

（四）验收范围

本次竣工验收的范围为项目产生的生活污水、工业废气、厂界噪声以及固体废物。包括 1 套工业废气处理设施。

二、工程变动情况

根据环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比，项目主要变动包括以下几个方面：

（一）环保投资变化情况

项目环评阶段计划项目总投资 100 万元，其中环保投资 2 万元，占总投资 2%。本项目实际总投资 200 万元，实际环保投资 20 万元，占实际总投资 10%。

（二）废气治理设施变化

项目环评报告表建设内容为：

注塑废气和焊锡废气经集气罩收集后通过活性炭吸附后达标排放。

项目废气处理系统实际建设内容为：

注塑废气和焊锡废气经集气罩收集后采用UV光解+活性炭处理后经28m高排气筒后高空排放，设有1根废气排气筒。

（三）小结

根据原国家环境保护部2015年6月4日印发《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》并参照原环保部2018年1月30日印发《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（试行），本项目性质、生产规模、建设地点、生产工艺未发生重大变动，废气处理工艺由一级处理增加为两级处理，环保投资相应增

立青

魏征权

周密华

加，提高了废气处理效率，降低了环境影响程度，因此本项目实际工程建设量与环评报告及批复相比未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 生活污水

1、来源

员工生活污水中主要污染因子为 pH、SS、COD_{cr}、BOD₅、NH₃-N、磷酸盐、动植物油、LAS 等。

2、处理设施及排放去向

生活污水通过三级化粪池处理后纳入市政排污管网最终进入沙井污水处理厂。

(二) 废气

1、废气主要来源

项目注塑机产生的有机废气中主要污染因子为非甲烷总烃；焊锡工序总产生的废气中主要污染因子为锡及其化合物。

注塑废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值要求；焊锡废气执行广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准限值要求。

2、处理措施：

该项目将注塑车间产生的注塑废气和焊锡工序产生的焊锡废气分别收集后引到楼顶的工业废气处理装置进行处理后高空排放，排气筒高度为28m，工业废气处理工艺为UV光解+活性炭吸附，设计风量为20000m³/h。

活性炭吸附装置中的活性炭定期更换作为危废交由有资质的危废处理单位外运进行处理。

(二) 噪声

1、噪声主要来源

项目主要来源于注塑机、拌料机、碎料机、植毛机、绕线机、剥皮机、冷却水塔和

201

魏国权

同意

空压机等设备运行时产生的机械噪声。

2、处理措施

生产作业时关闭门窗，合理布局噪声源，车间设置为隔声门窗；合理安排工作时间，避免午间及夜间生产；加强对机器的维修保养，定期的给机器添加润滑油等，减少设备摩擦噪声；对高噪音设备采取消声、隔声、减振措施。

（三）固体废物

固体废物主要有生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。员工办公生活垃圾定期交环卫部门清运处理；一般工业固体废物包括生产过程中产生的金属边角废料和收集的金属粉尘以及包装过程中产生的废包装材料等分类收集后交由相关回收公司回收利用；危险废物包括废润滑油、废机油及沾染废机油、润滑油的包装物、废活性炭、废含油抹布等经收集后交肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

1、生活污水治理设施

员工生活污水通过三级化粪池处理后委托广东天鉴检测技术服务股份有限公司按照2天每天4次的监测频次进行验收监测，结果显示废水中主要污染物pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、磷酸盐、动植物油、阴离子表面活性剂等指标均符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值要求。

2、废气治理设施

注塑废气和焊锡废气采用UV光解+活性炭吸附的工艺进行处理后通过1个排气筒高空排放，委托广东天鉴检测技术服务股份有限公司对注塑废气按照处理前后2天3次的监测频次进行验收监测，注塑废气中非甲烷总烃指标符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值要求，焊锡废气中锡及其化合物达到《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准限值要求；

该项目无组织排放废气按照上风向1个点位、下风向3个点位委托广东天鉴检测技术服务股份有限公司通过2天3次的监测频次进行验收监测，非甲烷总烃指标符合《合

小章

魏国权

周雪梅

成树脂工业污染物排放限值》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物指标符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)无组织标准限值要求；

3、厂界噪声

项目厂界噪声委托广东天鉴检测技术服务股份有限公司进行2天2次的验收监测，项目四周厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类功能区标准限值要求。

4、固体废物

该项目产生的废润滑油、废机油及沾染废机油、润滑油的包装物、废活性炭、废含油抹布等经收集后交肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置。

五、验收结论

该项目环保审批手续齐全，已按环评要求落实了工业废气处理设施，经验收监测各项污染物均可满足相应的环保排放标准，经过验收工作组会议集中讨论，同意该扩建项目通过环境保护设施竣工验收。

六、后续要求

- 新增废气处理设施监测平台，规范采样口，完善废气处理设施采样口和管道、设备等的标识牌，张贴工艺流程图、操作规程等标志牌；
- 将车间产生的各种危险废物进行分类收集和存放，危废贮存场所应做防腐、防渗、通风。
- 加强工业废气处理设施的日常维护，建立运行台账，定期更换活性炭，并对环保设施操作人员进行培训，实行持证上岗。
- 按照专家意见和编制规范修改完善验收监测报告，并进行环保信息公开。

验收专家组：

小青 郑阳权



信亿塑胶五金（深圳）有限公司建设项目竣工环境保护验收
专家评审会签到表